

새로운 플라스틱 材料

韓國科學院 趙 義 煥

序論

最近 數年間의 새로운 플라스틱 材料의 開發研究의 方向은 새로운 구조의 polymer를 合成開發하는 것이 아니라 이미 알려진 polymer들을 다시 合成面에서 또는 應用面에서 檢討하여 보자는 것이다.

새로운 합성반응을 이용하여 polymer들의 성질改良
이라든가 生產價格의 低下를勘案하여 새로이 開發되
는 處理, 加工技術을 適用하여 이들 알려진 polymer
들의 새로운 用途를 研究開發하는 것이다.

近來에 世界의 플라스틱材料市場에 紹介되는 材料들은 大部分은 새로운 構造의 polymer들이 아니며 이미 알려진 polymer들의 改良品이든가 아니면 이들 polymer들의 物理的 또는 化學的 combination에 依하여 製成된 材料들이다.

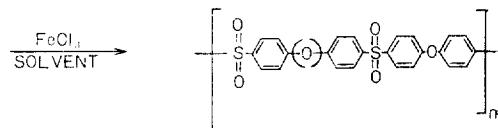
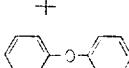
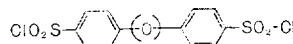
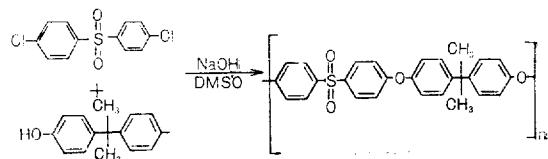
近來의 有機材料의 發展은 또한 側面에서 본다면
specialty polymer의 時代라고도 할 수 있겠는데 이는
수많은 다른 구조의 polymer의 合成과 언어진 polymer 들의 特性을 檢討함으로써 structure-property correlation이 特實化되었고 어떠한 特性을 要하는 어떤 用途에 必要한 polymer를 設計, 合成한다는 것이다.
“molecular design.” 다시 말하여 polymer의 合成이
우선 아니고 用途가 먼저 모색되며 이에 應하여 合成
技術이 滥用된다.

이러한 狀況下에서 本橋에서는 韓國에 導入 利用되
어 있지 않은 몇 가지 engineering plastics 를 紹介하여
보고자 한다.

1. Poly-sulfones

Sulfone 基를 含有하는 plastics 는 Union Carbide Co.로 시작하여 現在 3 個會社에 依하여 市場에 導入되어 있다. 이들을 그 合成法과 性質, 用途別로 考察하여 보고자 한다.

金成之



3) ICI polysulfone 은 3 η 의 Astrel 과同一한 合成法으로 製造된다고 알려져 있다.

性質：

Union Carbide 의 P 1700 이나 3₇ 의 Astrel 360 이나 모두 높은 常用溫度를 가지고 있으며 Astrel 360의 경우 Tg 가 290°C 나 되어 加工이 어렵다고 알려져 있다. 이들 polysulfone 의 性質은 <表 1>에 정리 비교하였다.

P 1700은 射出用, 押出用 等의 여러 grade로 市販되고 있으며 그 特性은 300°F 까지의 濕度範圍에서 적어도 一年以上 常用할 수 있다는 것이다.

이들 poly-sulfones 들은 모두 加工이 잘 된다고 報告 되어 있으나 그 處理溫度가 높아(P1700 인 경우 370°C) strain 이 없는 製品을 만들기는 容易치 않으며 現在도 이들 polysulfone 들이 實際로 많이 쓰이지 않는 理由가 그 價格 (\$1.00/lb)도 있겠으나 그 處理가 어렵다는 경이 제일 큰 理由의 것이다.

〈表 1〉 Polysulfones 의 性質

| 性 質 | ASTM 方 法 | 360 | PI 700 |
|----------------------------------|--------------------|-------|--------|
| Specific gravity | | 1.36 | 1.24 |
| Glass-transition temperature, °C | | 290 | 190 |
| Color | | clear | amber |
| Water absorption, % in 24 hr | | 1.4 | 0.22 |
| Flammability | self-extinguishing | | 0.22 |

機械的 性質

| | | | |
|---|------|---------|---------|
| Tensile strength, psi | D638 | 13,000 | 10,200 |
| Tensile modulus, psi | D638 | 370,000 | 360,000 |
| Tensile elongation, % at yield | D638 | 8 | 9 |
| at break | | 10 | 50-100 |
| Flexural strength, psi(yield) | D790 | 17,200 | 15,400 |
| Flexural modulus, psi | D790 | 395,000 | 390,000 |
| Compressive strength, psi (yield) | D695 | 17,900 | 40,000 |
| Compressive modulus, psi | D695 | 191,000 | 374,000 |
| Izod notched impact strength, ft-lb/in. notch | D256 | 2-4 | 1.3 |
| Rockwell hardness | M110 | | M69 |

熱的 性質

| | | | |
|--|------------------|----------------------|----------------------|
| Thermal conductivity, Btu/hr/ft²/°F/in. | | 1.32 | 1.8 |
| Coefficient of linear expansion, per °F | D696-44 | 2.6×10^{-5} | 3.1×10^{-5} |
| Mold shrinkage, in./in. | | 0.008 | 0.007 |
| Heat deflection temperature at 264 psi, °F | D648-55 modified | 525 | 345 |

電氣的 性質

| | | | |
|---|------|----------------------|--------------------|
| Dielectric constant, 60 cps | D150 | 3.94 | 3.07 |
| Dielectric constant (8.5×10^9) | D150 | 3.24 | |
| Dissipation factor, 60 cps | D150 | 0.0030 | 0.0008 |
| Dissipation factor(8.5×10^9) | D150 | 0.010 | |
| Volume resistivity, ohm-cm | D257 | 3.2×10^{10} | 5×10^{16} |
| Surface resistivity, ohm ² | | 6.2×10^{15} | 3×10^{16} |
| Dielectric strength, V/mil short time, 1/16 in. thick | D149 | 350 | 425 |
| short time, 0.011 in. thick (2-in. electrode in oil) | | 1600 | 2200 |
| Cut-through temperature, 10-mil coating on 18-gage wire, a °F | | 650 | |

앞으로 加工技術의 發展과 polysulfone 들의 性質改良으로(例: blend) 더 넓은 應用이 기대되기는 한다.

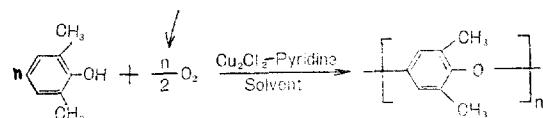
用途 :

主로 polysulfone 은 그의 热安定性과 좋은 電氣的性質을 要하는 用途에 쓰여진다. 電子製品의 여리 附屬品(스위치, 텔레비部分品 등)에 많이 利用되고 있으며 이 以外에도 热安定性과 高溫에서의 크기 安定性이 要求되는 여리 用途에 利用이 開發되고 있다.

2. PPO 와 Noryl樹脂

美國 체네랄 이렉트릭會社에 依하여 1964年에 처음 engineering plastics 으로서 선을 보인 PPO는 그後 여러 차례 그의 關聯製品이 市場에 紹介되었다. PPO나 PPO 와 polystyrene 的 blend 인 Noryl樹脂는 穎싼 原料에서 出發한다는 利點도 있겠으나 그의 좋은 加工性 때문에 實際로 널리 使用되고 있다.

合成 :



反應은 容易하게 進行한다고 알려져 있으며 phenol 의 2,6 위치는 block 하여야 高分子量의 線狀 重合體를 얻을 수 있다.

구체적인 反應 機構에 關하여서는 現在로 大量的研究가 進行되고 있다.

여러가지 共原體도 phenol 을 바탕으로して 合成이, 可能하다.

热安定性 :

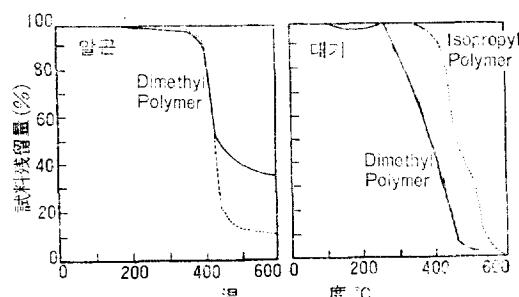


圖 1. PPO 의 알곤과 대기중의 比較

PPO의 구조가 보여주듯 이 PPO의 methyl 그룹은空氣酸化에 弱한 group이며 市販用 PPO는 이 酸化에 對한 安定劑가 많이 包含되어 있는 것으로 알려져 있다.

圖 1은 PPO의 알곤과 空氣中에서의 TGA이다.

性質 : <表 2>에서 보여준 바와 같이 PPO와 Noryl resin은 engineering plastics로서 그 加工性이 좋은 것 이 特徵이라고 할 수 있다. Noryl은 또한 유리섬유로 強化시키는 것이 可能하다고 알려져 있다.

耐候性 또한 좋은 것으로 알려져 있으나 carbon

black 이 必要하다.

用途 : 제네랄 이렉트릭社에서 PPO를 開發한 理由의 하나가 그의 우수한 電氣的 性質에 있다고 한다. micro wave insulation, coil core 等 많은 電氣的 用途가 開發되어 있으며 PPO나 Noryl의 좋은 藥品 저항성과 加水分解에 대한 저항성은 여러가지 工業用水處理장치에 많이 쓰이고 있다.

熱水用器에 많이 使用되며 藥의 殺菌이 必要한 手術用, 醫學機器 등에 많이 쓰이고 있다. 특히 metal coating이 잘 된다고 알려져 있다.

<表 2> 2-6-dimethylphenylene oxide의 性質

| | ASTM 方法 | PPO, Grade 534 | Noryl 樹脂 Grades 731 and SEI | Noryl-2 | Noryl-3 |
|--|------------|--|---|----------------------|----------------------|
| 物理的 性質 | | | | | |
| Specific gravity, 73°F | D 792 | 1.06 | 1.06 | 1.21 | 1.27 |
| Specific volume, cu in./lb | | 26.1 | 26.1 | 22.9 | 21.8 |
| Water absorption | D 570 | | | | |
| 24 hr, 73°F | | 0.03 | 0.07 | 0.06 | 0.06 |
| equilibrium, 50% rh, 73°F | | 0.03 | 0.07 | 0.03 | 0.03 |
| equilibrium, continuous immersion, 73°F | | 0.10 | 0.14 | 0.14 | 0.12 |
| 熱的 性質 | | | | | |
| Heat-deflection temperature, °F | D 648 | | | | |
| at 66 psi | | 355 | 279 | 293 | 317 |
| at 264 psi | | 345 | 265 | 283 | 310 |
| Thermal conductivity, Btu/hr/ft²/°F/in. | C 177 | 1.33 | 1.5 | 1.15 | 1.1 |
| Coefficient of linear thermal expansion, in./in. /°F (-20°F to 150°F) | D 696 | 2.9×10^{-5} | 3.3×10^{-5} | 2.0×10^{-5} | 1.4×10^{-5} |
| Mold shrinkage, in./in. | D 1299 | 0.007-0.009 | 0.005-0.007 | 0.002 | 0.001 |
| Flammability | D 635 | self-extinguishing, nondripping ^a | | | |
| 電氣的 性質 | | | | | |
| Dielectric constant, 50% rh, 73°F | D 150 | | | | |
| at 60 cps | | 2.58 | 2.64 | | 2.93 |
| at 10 ⁶ cps | | 2.58 | 2.64 | | 2.92 |
| Dielectric constant, 150°F | D 150 | | | | |
| at 60 cps | | 2.56 | 2.63 | | 2.92 |
| at 10 ⁶ cps | | 2.55 | 2.63 | | 2.90 |
| Dissipation factor, 50% rh, 73°F | D 150 | | | | |
| at 60 cps | | 0.00035 | 0.0004 | | 0.0009 |
| at 10 ⁶ cps | | 0.0009 | 0.0009 | | 0.0015 |
| Dissipation factor, 150°F | D 150 | | | | |
| at 60 cps | | 0.00033 | 0.0006 | | 0.0012 |
| at 10 ⁶ cps | | 0.0004 | 0.0006 | | 0.0012 |
| Volume resistivity, dry, 73°F, ohm, cm | D 257 | 10^{18} | 10^{17} | | 10^{17} |
| Surface resistivity, ohm/sq | D 257 | 10^{17} | 10^{16} | | 10^{17} |

| | | | | | |
|---|-------|----------------------------|-----------------------------|---------|-------------------------------|
| Dielectric strength, V. mil, short-time | D149 | 500 (1/8-in. sample) | 550 (1/8-in. sample) | | 1,020 (1/16-in. sample) |
| | | | 850 (1/32-in. sample) | | |
| Arc resistance, sec 9 tungsten electrode) | D195 | 75 | 75 | | 120 |
| | | 機械的性質 | | | |
| Tensile strength at 73°F | D638 | | | | |
| at 200°F | | 11,600 | 9,600 | 14,500 | 17,000 |
| | | 8,000 | 6,500 | 10,600 | 14,500 |
| Elongation at break, % at 73°F | D638 | | | | |
| at 200°F | | 20-40 | 20-30 | 4-6 | 4-6 |
| | | 30-70 | 30-40 | 4-6 | 4-6 |
| Tensile modulus, psi | D638 | | | | |
| at 73°F | | 390,000 | 355,000 | 925,000 | 1,330,000 |
| at 200°F | | 360,000 | 230,000 | 750,000 | 1,280,000 |
| Flexural strength, psi | D790 | | | | |
| at 0°F | | 19,100 | 15,900 | 22,800 | 25,000 |
| at 73°F | | 16,500 | 13,500 | 20,500 | 22,000 |
| at 200°F | | 12,600 | 7,300 | 13,500 | 18,000 |
| Flexural modulus, psi | D790 | | | | |
| at 0°F | | 385,000 | 380,000 | 870,000 | 1,150,000 |
| at 73°F | | 375,000 | 360,000 | 740,000 | 1,040,000 |
| at 200°F | | 360,000 | 260,000 | 590,000 | 1,000,000 |
| Compressive stress, psi, at 73°F, 10% deformation | D695 | 16,500 | 16,400 | 17,600 | 17,900 |
| Shear strength, psi | D732 | 11,000 | 10,500 | 10,400 | 10,600 |
| Deformation under load, %, at 122°F, 2,000 psi | D621 | 0.1 | 0.3 | 0.2 | 0.12 |
| Creep, 300hr, 73°F, 2,000 psi, % | D674 | 0.5 | 0.75 | 0.33 | 0.2 |
| Izod impact strength, notched $\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$ in. bar, | D256 | | | | |
| at -40°F, ft-lb/in. notch | | 1.0 | 1.4 | 1.5 | 1.9 |
| at 73°F, ft-lb/in. notch | | 1.2 | 1.8 | 1.6 | 1.9 |
| at 200°F, ft-lb/in. notch | | 1.7 | 4.2 | 1.5 | 1.7 |
| Izod impact strength, unnotched, 1/8-in. bar, ft-lb/in. | D256 | 40 | 40 | 10 | 10 |
| Tensile impact, L-type bars, ft-lb/in ² . | D1823 | 185 | 120 | 56 | 50 |
| Rockwell hardness | D785 | M78 | M78 | M90 | M93 |
| | | R119 | R119 | L106 | L108 |
| Taber abrasion, CS17, 1000-g load, mg | D1044 | 17 | 20 | 35 | 35 |
| Shear resistance, 1000-g load, mg | | 1,330 | 1,250 | 1,430 | 1,450 |
| Fatigue endurance limit, psi, at 2×10^6 cycles | D671 | 1,200 | 2,500 | | 5,000 |

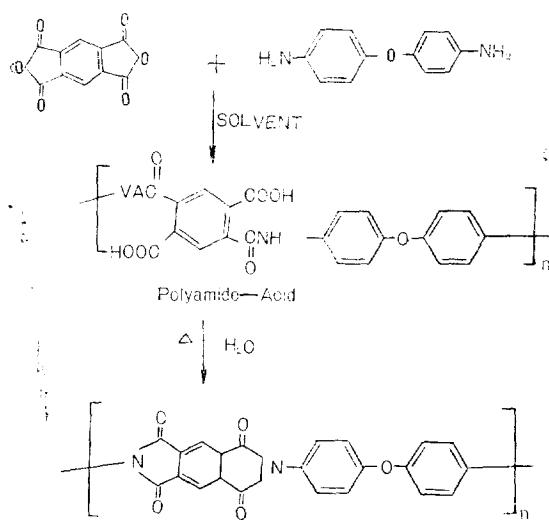
polybenzimidazole(PBI)에關하여 紹介하여 보고자 한다.

Polyimides

合成：

3. Poly-aromatic heterocyclics

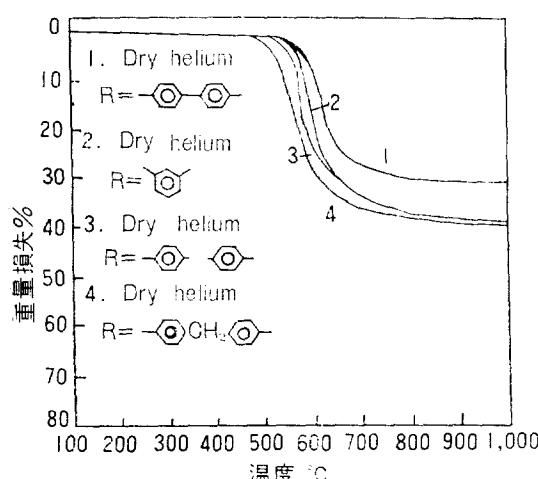
많은 耐熱性 polymer 가 研究, 報告되어 있으나 그 중 가장 實用性이 있다고 생각되어지는 polyimide 와



性質：圖 2 는 aromatic diamine 으로부터 얻어지는 polyimide樹脂들의 TGA 인데 대부분이 分解溫度 500°C 以上을 보여주고 있다.

여러가지 形態의 市販 polyimide 中 比較的 널리 알려진 Du Pont 의 Kapton H 필름의 性質을 Mylar 필름의 性質과 比較한 것은 <表 3>에 주었다. Kapton H 필름은 250°C에서 service life(1%伸張率)가 約 10年이라고 하는데 注目할말하다.

成形樹脂로서 Du Pont에서 市販한 vespel (sp-1)은 graplite 15%를 含有한다고 하는데 <表 4>와 같은 性質을 가지고 있다.



■ 2. Effect of diamine structure on weight loss of PMDA-polyimide during thermal grammtric analysis

<表 3> Kapton H vs. Mylar 的 物理的 性質

| 物 性 | Mylar | Kapton H |
|--|---------|----------|
| Ultimate tensile strength, psi ... | 23,000 | 25,000 |
| Yield point, psi | 12,000 | 14,000 |
| Stress to produce 5% elongation, psi..... | 13,000 | 13,000 |
| Ultimate elongation, %..... | 100 | 70 |
| Tensile modulus, psi | 550,000 | 430,000 |
| Pneumatic impact strength, Kg-cm/mil (DuPont test)..... | 6 | 6 |
| Folding endurance, folds (M. I. T. - $\frac{1}{2}$ -Kg load)..... | 10^5 | 10^4 |
| Tear strength, G/mil (propagating Elmendorf)... | 15 | 8 |
| Bursting strength, psi (Mullen) | 30 | 75 |
| Density, g/cc | 1.4 | 1.42 |
| Coefficient of friction (kinetic, film-to-film) | 0.45 | 0.42 |
| Area factor, ft ² /(lb) (mil) ... | 140 | 135 |

<表 4> SP-1의 物性(23°C)

| | Value |
|---|-----------|
| Specific gravity | 1.41-1.43 |
| Tensile strength, psi | 13,500 |
| Elongation, %..... | 6-8 |
| Shear strength, psi..... | 11,900 |
| Compressive strength, psi..... | 24,400 |
| Flexural modulus, psi $\times 10^{-5}$ | 4.50 |
| Thermal conductivity, Btu-in. / (ft ²) (hr) (°F) | 2.20 |
| Specific heat, Btu/(lb) (°F) | 0.27 |
| Impact strength, ft/lb/in. : | |
| Unnotched..... | 9.6 |
| Notched | 0.7 |
| Hardness, Rockwell H | 83-89 |
| Abrasion resistance, 1,000-g load, CS-17 wheel, mg/kc | 6.3 |

用途：

主로 電氣裝品들의 被覆 또는 絶緣劑로 쓰이며 Sp-type polymer의 molding resin 들은 高溫 bearing의 材料로서 紹介되었다. 다이아몬드의 연마輪의 製造에 用途가 開發되어 있다.

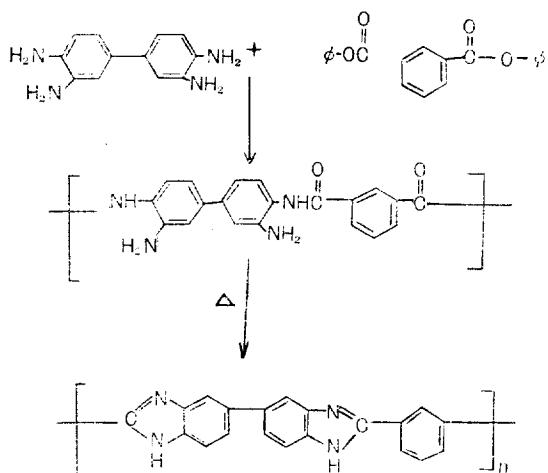
主로 現在까지는 우주산업에 쓰이고 있으나 앞으로 一般用途에 應用을 볼 수 있을련지는 의문이다.

Polybenzimidazole (PBI)

合成：

〈表 5〉 Softening Point and Thermal Stability

| Parent tetramine | Structure | Softening point, °C | Weight loss in nitrogen | | | |
|---------------------------------|---|---------------------|-------------------------|-------|-------|----------|
| | | | 400° | 500° | 550° | 600° |
| Tetraminobenzene | Terephthalic acid | | 2.8 | 1.0 | 1.9 | 4.0 |
| | Isophthalic acid | | 0.7 | 0.3 | 1.4 | 1.4 |
| 3, 3'-Diaminobenzidine | Terephthalic acid | | 1.0 | 0 | 1.7 | 1.0 |
| | Isophthalic acid | | 0.6 | 0.4 | 1.3 | 2.2 |
| | 2, 5-Pyridinedicarboxylic acid | | 0.2 | 0.5 | 1.4 | 2.7 |
| | 2, 5-Furanedicarboxylic acid | 480 d | 1.4 | 2.6 | 2.8 | 2.0 |
| | 2, 7-Naphthalenedicarboxylic acid | | 0.4 | 0.8 | 1.2 | 3.7 |
| | 4, 4'-Biphenyldicarboxylic acid | | 0.3 | 0.8 | 0.3 | 2.1 |
| Bis-3, 4-diaminophenylmethane | Isophthalic acid | 380-90 | | 5.16 | 15.45 | 31.30 |
| . | Terephthalic acid | 400-10 | | 3.44 | 7.95 | 15.35 |
| 3, 3'-Diaminobenzidine | Bis-4-carboxyphenyl ether | 460-70 | | 5.44 | 7.41 | 10.20 |
| Bis-3, 4-diaminophenylmethane | Bis-4-carboxyphenyl ether | 350-70 | | 3.40 | 7.24 | 16.20 |
| Bis-3, 4-diaminophenyl ether... | Bis-4-carboxyphenylmethyl-phosphine oxide | 380-400 | | 27.50 | 39.80 | 47.85 |
| Bis-3, 4-diaminophenylmethane | 1, 4-phenylenediboric acid | 500 | | 2.64 | 7.16 | 12.80 |
| 3, 3'-Diaminobenzidine | 2, 6-Naphthalenedicarboxylic acid | | | 5.0 | 10 | 15 |
| | 2, 3-Naphthalenedicarboxylic acid | | | 25 | 20 | 35(700°) |
| 3, 3'-Diaminobenzidine | 2, 7-Naphthalenedicarboxylic acid | | | 35 | 30 | 40(700°) |
| | 4, 5-Imidazoledicarboxylic acid | | 5 | 5 | 7-10 | |
| | Ferrocenedicarboxylic acid | | | 25 | 25 | 30 |
| | Maleic acid | | | 20 | | 25 |
| | 3, 3'-Biphenyldicarboxylic acid | | | 20 | | 25 |
| | 2, 2'-Biphenyldicarboxylic acid | | | 30 | | 35 |
| 3, 3'-Diaminobenzidine | Perfluorosuberic acid | | | 40 | | 50 |
| | Perfluoroglutaric acid | | | | | |



性質 : 〈表 5〉에 구조를 달리하는 각 PBI 들의 热安定度를 表示하였다.

〈表 6〉 Properties of polybenzimidazole molded foam

| | |
|---|--------|
| Density, lb/cu ft | 25-31 |
| Cell size, microns | 30-300 |
| Compressive strength, psi at 75°F | 3650 |
| at 600°F | 2971 |
| at 1000°F | 776 |
| Compressive modulus, psi × 10 ⁵ at 75°F | 2.41 |
| at 600°F | 0.36 |
| Tensile strength, psi at 75°F | 1300 |
| at 600°F | 1278 |

| | |
|---|-------------|
| at 1000°F | 284 |
| Tensile modulus, psi $\times 10^5$ | |
| at 75°F | 1.09 |
| at 600°F | 1.06 |
| Water absorption, % by volume | 34 |
| Swelling, % by volume | 5 |
| Maximum continuous operating temperature, °F | 600 |
| Dielectric constant at 9375 Mc | |
| at 75°F | 1.82 |
| at 500°F | 1.85 |
| at 1000°F | 1.91 |
| at 2000°F | 2.40 |
| Loss tangent at 9375 Mc | |
| at 75°F | 0.0046 |
| at 500°F | 0.0054 |
| at 1000°F | 0.0182 |
| at 2000°F | 0.0423 |
| Thermal conductivity, 250–500°F, Btu/ft/°F-hr-ft ² | 0.35–0.0065 |

a: After 24-hr immersion, Federal Specification L-P-4065, Method 7031.

여러 가지 形態의 製品中 molding powder에 적당한 充填劑를 섞어서 만들어지는 發泡形의 製品이 알려져 있는데 이의 性質은 <表 7>에 表示하였다.

用途：價格面에서나 또는 加工面에서 廣範圍한 用途는 期待하기 어려우나 우주산업과 같은 特殊分野에로 應用되고 있을 뿐이다.

4. Poly-terephthalate ester

Polyterephthalate, polyethylene terephthalate는 섬유용으로 韓國에서도 多量 生產되고 있는데 Eastman Chemcal 會社에서 近來에 Temite라는 이름으로 plastic用 polyester를 市販하기 始作하였다.

polymer의 구조는 確實치 않으나 主로 poly-tetramethylene terephthalate라고 하며 grade에 따라서 butanediol 대신 cyclohexane-1, 4-dimethanol로 쓰이고 terephthalic acid 대신 isophthalic acid로 쓰인다고 한다. 또한 grade에 따라서 透明性等이 다른 것으로 알려져 있다. Tenite 7DRO는 보통 tenite가 不透明한데 比하여 透明하다고 한다.

Tenite는 processor-rienteal 製品이라고 Eastman은 말하고 있는데 이는 性質上에 不足한 點이 있다하여도 processability가 좋으므로서 많은 實際的 用途가 있을 것을 노린 것이다.

<表 1> 새로운 Polyterephthalate 材料의 性質

| Properties | Unmodified molding grade | 20% glass-reinforced molding grade |
|---|--------------------------|------------------------------------|
| Tensile strength, p. s. i. | 8200 | 14,000 |
| Elongation at fracture, % | 250 | — |
| Flexural modulus, 10 ⁵ p. s. i. | 3.1 | 8.7 |
| Impact strength | | |
| Notched Izod at -40°F. ft. lb./in. of notch | 0.8 | 1.0 |
| Unnotched Izod at -40°F., ft. lb./in. of width | No break | 7 |
| Drop at 73°F. (1/8-in. plaque), ft.-lb. | 42 | — |
| Drop at -40°F. (1/8-in. plaque), ft.-lb. | 35 | — |
| Cold flow, % at 122°F. | | |
| at 2000 p. s. i. | 2.6 | 2.1 |
| at 4000 p. s. i. | 6.5 | 2.5 |
| Deflection temperature, °F. | | |
| at 66 p. s. i. | 302 | 430 |
| at 264 p. s. i. | 122 | 380 |
| Abrasion resistance, g./1000 rev. | 0.03 | 0.03 |
| Coefficient of friction | | |
| Plastic to plastic | 0.17 | 0.17 |
| Plastic to steel | 0.13 | 0.13 |
| Molding shrinkage, in./in. | 0.02 | 0.003 |
| Recommended cylinder temperatures, °F. | 480–500 | 480 |
| Price, ¢/lb., truckload | 68 | 92 |
| Cost, ¢/cu. in. | 3.2 | 4.8 |
| Specific gravity | 1.31 | 1.45 |

Tenite의 特徵의 하나는 tenite가 硝子-섬유에 依하여 rein force가 잘 된다는데 있다. <表 7>에 tenite의 성질과 20% glass-reinforced tenite의 성질을 비교하였다.

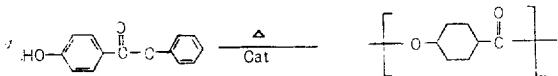
Tenite의 性質中 engineering plastic으로서의 仔細점은 heat-deflection temp에 264 psi(18 기압)에서 122°F(55°C) 밖에 않되며 이는 앞으로 tenite의 用途에 큰 break를 걸 것으로 예상된다.

用途面에서 볼 때 主로 車輛으로서의 用途가 強調되고 있는데 包裝後 50 Mrad의 X線殺菌을 한 後로 性質의 變化가 전혀 없다는 것이다. plastic으로서의 用途는 self-lubrication이 要하는 용도 即 gear, bearing 등에 用途가 보이며 自動車部分品, 家庭用 電氣用具 등에 用途 또한 보인다.

5. Poly-p-hydroxybenzoate

美國 Carborundum Co.에서 市販하기 시작한 Ekonol 은 색다른 工程을 應用할 수 있는 高溫用 樹脂로 선전 되고 있으며 近來에 polysulfone 과의 blend 또한 市販을 기도하고 있다.

合成：



性質：分子量은 10,000前後로 報告되어 있으며 結晶性이 높다. 耐熱性은 圖3과 圖4에 나타내었다. 기계적 性質과 기타 관련된 성질이 〈表8〉에 주었다.

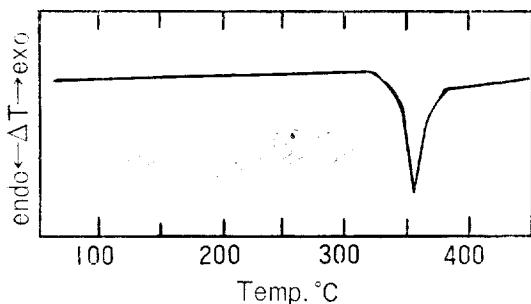


圖3. Differential thermal analysis scan of Ekonol (air)

常用溫度 600°F(300°C)의 high temperature polymer 가 여러가지 좋은 性質을 가지고 있으나 加工에 있어 問題가 많으며 金屬加工技術의 導入이 必要한 것으로 알려져 있다.

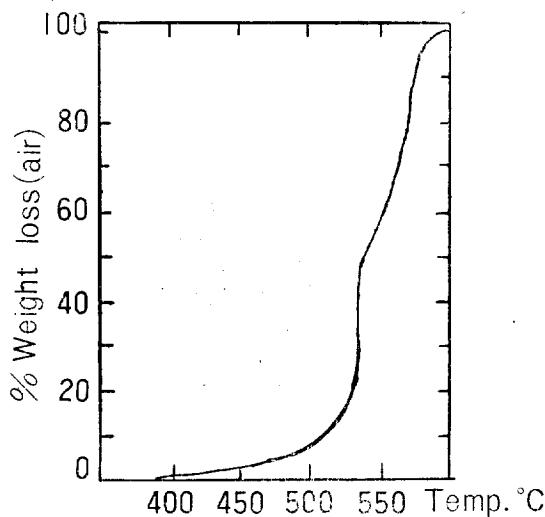


圖4. Thermogravimetric analysis of Ekonol in air at 5°C/min

〈表8〉 非充填 Engineering Plastics의 性質

| 性質 | Polyester ^a | Polysulfone (17) | Polyimide (18) | Polytetra-fluoroethylene (19) |
|--|------------------------|---------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| Desnity, g/cm ³ | 1.44 | 1.36 | 1.40 | 2.13 |
| Flexural strength(room temp), psi | 10,700 | 17,200 | 11,800-14,000 | |
| Elastic modulus, 10 ⁶ psi | 1.03 | 0.39 | 0.46 | 0.09 |
| Compressive strength, 10 ³ psi | 38.5 | 17.9 | 24.0 | 1.0 |
| Machinability | excellent | | fair | good |
| Thermal conductivity, 10 ⁻⁴ cal/(sec) (cm ²) (°C/cm) | 18.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 |
| Coefficient of thermal expansion, 10 ⁻⁵ in. / (in. °F) Weight loss in air at 260°C (2000hr), % | 2.8 | 2.6 | 2.4 | 5.5 |
| at 400°C, %/hr | 1 1 | | 1 1 | 0 deccmp. |
| Dielectric strength(thickness 0.125 in.), vol/mil | 660 | 300 | 430 | 620 |
| Dielectric constant | 3.8 | 3.9 | 3.6 | 2. |
| Dissipation factor | 1.98×10 ⁻⁴ | 30×10 ⁻⁴ | 34×10 ⁻⁴ | 3.0×10 ⁻⁴ |
| Volume resistivity, —cm | 10 ¹⁵ | 10 ¹³ | 10 ¹⁶ -10 ¹⁷ | 10 ¹⁸ |
| Water absorption at room temp (24 hr), % | 0.02 | 0.22 | 0.30 | 0.01 |
| at 100°C hr), % | 0.40 | | | |

Ekonol 301 性質이라고 불리는 얼마 前에 市場에 紹介된 樹脂은 polysuefone 과의 30 : 70 또는 50 : 50 blend 로서 injection molding 이 보다 容易하다고 선전 되고 있다. Ekonol 301은 市販 16當 20弗을 呼價하고 있어 加工上에 問題에다가 高價이므로 앞으로 얼마나 實際的 用途를 불른지 의문이다.

結 論

以上 몇가지 플라스틱 材料에 관하여 소개하여 보았는데 좋은 性質을 가진 材料라 하여도 現在 工業의 으로 使用되고 있는 加工施設에 依하여 加工될 수 없을

경우 그 材料의 용도는 極히 제한을 받는다. 높은 Tg 를 갖는 材料를 높은 溫度에서 加工하지 않겠다는 것은 모순이며 앞으로 加工技術의 많은 發展이 기대된다.

Powder molding, plasma spraying 등의 새로운 유기材料 加工技術이 開發되고 있으며 또한 high temperature molding machine 的 개발이 時急하다.

結論에서 序論에서도 지적한 바와 같이 specialty polymer 的 時代는 오고 있다는 것을 지적하고 싶으며 앞으로 韓國工業界에서도 더지않아 좀더 세로운 特殊材料가 要求될 것이다.